



Störi Mantel gyártású

UKS 700 típusú

ALSÓ ELRENDEZÉS DARABOLÓ KÖRF RÉSZEZ



A pneumatikus m ködtetés gép a megadott mérethatárokon belül faanyagok méretre vágására, hosszdarabolására szolgál.



M szaki adatok

- munkamagasság: 850 ± 50 mm

Körf részlap

- körf részlap átmér : 350 – 550 mm
- furat: 80 mm
- vágási sebesség – Ø 450: 68 m/sec

Elektromos bekötés

- feszültség: 400/50 V/Hz
- biztosíték: 3 x 25 A
- elektromos bekötés 10 m-ig: 4 x 6 Cu mm²

Pneumatikus bekötés

- leveg : száraz, tiszta
- s rített leveg nyomás: 0,8 Mpa
- min. nyomás a gép m kötéséhez: 0,55 Mpa
- max. légmennyiség: 120 l/perc

Hajtó motor

- teljesítmény: 5,5 – 7,5 kW
- szigetelés: F osztály
- védettség: 54 IP
- kivitel: 3 B
- tengely fordulatszám: 2900 1/perc

Körf részlap aggregát mozgása

- emelés: pneumatikus, hidraulikus állítással
- el tolási sebesség: 0 – 100 m/perc
- vágási paraméterek: lásd a vágás diagrammon

Gép méretei

- szélesség: 1200 mm
- hossz: 1200 mm
- magasság: 1750 mm
- súly: 400 kg

Elszívás

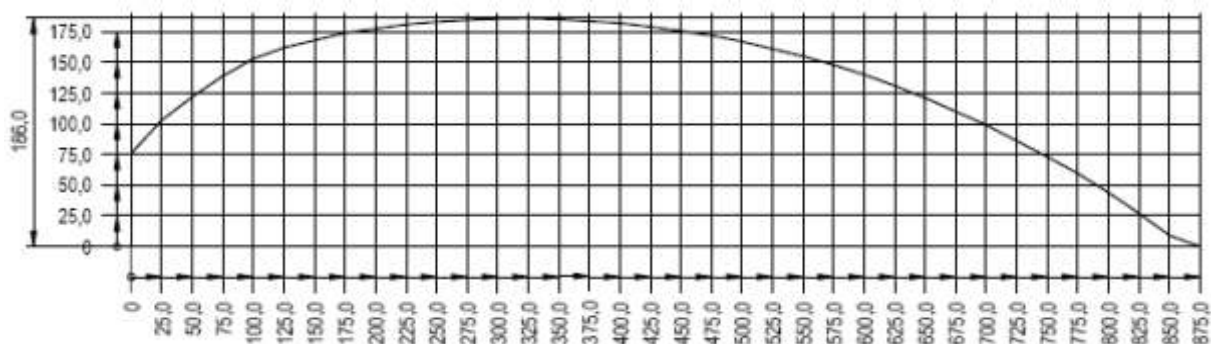
- elszívócsok:	Ø (mm)	sebesség (m/s)	nyomás (Pa)	légmennyiség (m ³ /óra)
- alsó elszívócsok:	120	20	700	1000
- fels elszívócsok:	120	20	700	1000



Külön opciók

- adagoló görg sor
- elszed görg sor
- mechanikus ütköz

UKS 700 vágás diagramm



(körf részlap Ø: 550 mm)